

Zentrierbohrer HSSE überlang für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen an tiefliegenden oder schwer zugänglichen Bauteilen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff

Vorteil

- Überlänge ermöglicht präzises Bohren auch an schwer zugänglichen Bauteilen
- radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

Hinweis

Zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003100 010 |
| Schneidendurchmesser | 0,75 mm |
| Schaftdurchmesser | 3,50 mm |
| Schneidenlänge min./max | 1-1,2 mm |
| Länge | 120 mm |
| f Stahl 700 | 0,02 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10440088 |
| EAN Code | 4050293012415 |
| Statistische Warennummer | 82075060 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com