

### NC-Anbohrer VHM 120° TiALN plus für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zum NC-Anbohren auf CNC Maschinen.

#### Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff

#### Vorteil

- Kurze Bauform mit exaktem Spitzenanschliff und Querschneide, sorgen für ein formgenaues und prozesssicheres Anbohren
- 120° NC-Anbohrer sorgt für eine exakte Zentrierung für eine anschließende Bohrungsbearbeitung (Verlaufen des Bohrers wird drastisch vermindert)
- VHM Schneidstoff sorgt für eine breites Einsatzspektrum und eine hohe Standzeit in der Serienfertigung

#### Hinweis

Durchmesser <6mm mit HA Schaft



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010906 210</b>
Schneidendurchmesser	10,0 mm
Schneidenlänge	25 mm
Länge	89 mm
f Stahl 1300	0,07 mm/U
Herstellerteilenummer	10483271
Statistische Warennummer	82075050



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com