

NC-Anbohrer VHM 120° TiALN plus für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum NC-Anbohren auf CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff

Vorteil

- Kurze Bauform mit exaktem Spitzenanschliff und Querschneide, sorgen für ein formgenaues und prozesssicheres Anbohren
- 120° NC-Anbohrer sorgt für eine exakte Zentrierung für eine anschließende Bohrungsbearbeitung (Verlaufen des Bohrers wird drastisch vermindert)
- VHM Schneidstoff sorgt für eine breites Einsatzspektrum und eine hohe Standzeit in der Serienfertigung

Hinweis

Durchmesser <6mm mit HA Schaft



Technische Daten

Produktnummer	1010906 212
Schneidendurchmesser	12,0 mm
Schneidenlänge	30 mm
Länge	102 mm
f Stahl 1300	0,08 mm/U
Herstellerteilenummer	10483272
Statistische Warennummer	82075050



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com