

NC Anbohrer VHM-TiAlSiN 120° für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Anbohren von 120° für den nachfolgenden Spiralbohrer auf CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung

Vorteil

- Kurze Bauform mit exaktem Spitzenanschliff und Querschneide, sorgen für ein formgenaues und prozesssicheres Anbohren
- Kein Verlaufen des Folgewerkzeuges
- Exaktes Stichmaß durch spezielle Ausspitzung der Querschneide
- Maximierung der Standzeit durch innovative Beschichtung

Hinweis

Durchmesser kleiner 6 mm mit HA-Schaft



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1010906 408 |
| Schneidendurchmesser | 8,0 mm |
| Schneidenlänge | 25 mm |
| Länge | 79 mm |
| f Stahl 1300 | 0,15 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10916137 |
| EAN Code | 4050293695526 |
| Statistische Warennummer | 82075070 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com