

NC Anbohrer VHM-TiAlSiN 120° Überlang für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zum Anbohren von 120° für den nachfolgenden Spiralbohrer auf CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete überlange Ausführung

Vorteil

- Überlange Bauform mit exaktem Spitzenanschliff und Querschneide, sorgen für ein formgenaues und prozesssicheres Anbohren auch bei tiefliegenden oder schwer zugänglichen Bauteilen
- Kein Verlaufen des Folgewerkzeuges
- Exaktes Stichmaß durch spezielle Ausspitzung der Querschneide
- Maximierung der Standzeit durch innovative Beschichtung

Hinweis

Durchmesser kleiner 6 mm mit HA-Schaft



Technische Daten

Produktnummer	1010911 120
Schneidendurchmesser	20,0 mm
Schneidenlänge	40 mm
Länge	200 mm
f Stahl 1300	0,23 mm/U
Herstellerteilenummer	10916151
EAN Code	4050293695663
Statistische Warennummer	82075070



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com