

### NC Anbohrer VHM-TiAlSiN 120° Überlang für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Anbohren von 120° für den nachfolgenden Spiralbohrer auf CNC Maschinen.

#### Ausführung

- Spiralgenutete überlange Ausführung

#### Vorteil

- Überlange Bauform mit exaktem Spitzenanschliff und Querschneide, sorgen für ein formgenaues und prozesssicheres Anbohren auch bei tiefliegenden oder schwer zugänglichen Bauteilen
- Kein Verlaufen des Folgewerkzeuges
- Exaktes Stichmaß durch spezielle Ausspitzung der Querschneide
- Maximierung der Standzeit durch innovative Beschichtung

#### Hinweis

Durchmesser kleiner 6 mm mit HA-Schaft



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010911 108</b>
Schneidendurchmesser	8,0 mm
Schneidenlänge	25 mm
Länge	140 mm
f Stahl 1300	0,15 mm/U
Herstellerteilenummer	10916147
EAN Code	4050293695625
Statistische Warennummer	82075070



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com