

### VHM-NC-Anbohrer



#### Anwendung

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Tempereguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.



#### Ausführung

- Spitzenwinkel 142°, rechtsschneidend, spiralgenutet
- Bis Ø 6 mm mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HA
- Ab Ø 6 mm mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet
- VHM-Feinstkorn/TiAlN-beschichtet

### Technische Daten

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer            | 1010901 102   |
| Schneidendurchmesser     | 3 mm          |
| Schneidenlänge           | 10 mm         |
| Länge                    | 45 mm         |
| f Stahl 1000             | 0,05 mm/U     |
| Herstellerteilenummer    | 6235120300    |
| EAN Code                 | 4024496008018 |
| Statistische Warennummer | 82075050      |

