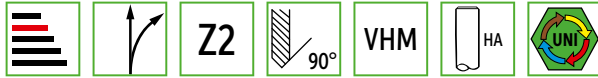


VHM-NC-Anbohrer



Anwendung

Insbesondere für positionsgenaue Anbohr- und Senkarbeiten auf NC- und CNC-gesteuerten Maschinen, Lehrenbohrwerken usw. Zum Bohren in Grauguss, Hartguss, kurzspanendem Temporguss, gehärtetem Stahl, NE- Metallen, Kunststoffen usw.



Ausführung

- Spitzenwinkel 90°
- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Extrem kurze Spannuten, ohne Fasen
- Flächenschliff
- Spezialbohrer mit schwachem Kern
- HM, Sorte K 10/K 20

Technische Daten

Produktnummer	1010895 109
Schneidendurchmesser	4 mm
Schneidenlänge	12 mm
Länge	50 mm
f Stahl 1000	0,11 mm/U
Herstellerteilenummer	6234900400
EAN Code	4024496007936
Statistische Warennummer	82075050

