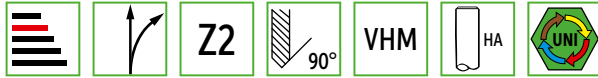


### VHM-NC-Anbohrer



#### Anwendung

Insbesondere für positionsgenaue Anbohr- und Senkarbeiten auf NC- und CNC-gesteuerten Maschinen, Lehrenbohrwerken usw. Zum Bohren in Grauguss, Hartguss, kurzspanendem Temporguss, gehärtetem Stahl, NE- Metallen, Kunststoffen usw.



#### Ausführung

- Spitzenwinkel 90°
- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Extrem kurze Spannuten, ohne Fasen
- Flächenschliff
- Spezialbohrer mit schwachem Kern
- HM, Sorte K 10/K 20

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010895 110</b>
Schneidendurchmesser	5 mm
Schneidenlänge	15 mm
Länge	50 mm
f Stahl 1000	0,11 mm/U
Herstellerteilenummer	6234900500
EAN Code	4024496007943
Statistische Warennummer	82075050

