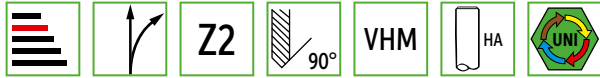


VHM-NC-Anbohrer



Anwendung

Insbesondere für positionsgenaue Anbohr- und Senkarbeiten auf NC- und CNC-gesteuerten Maschinen, Lehrenbohrwerken usw. Zum Bohren in Grauguss, Hartguss, kurzspanendem Temporguss, gehärtetem Stahl, NE- Metallen, Kunststoffen usw.



Ausführung

- Spitzenwinkel 90°
- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Extrem kurze Spannuten, ohne Fasen
- Flächenschliff
- Spezialbohrer mit schwachem Kern
- HM, Sorte K 10/K 20

Technische Daten

Produktnummer	1010895 114
Schneidendurchmesser	12 mm
Schneidenlänge	24 mm
Länge	70 mm
f Stahl 1000	0,13 mm/U
Herstellerteilenummer	6234901200
EAN Code	4024496007981
Statistische Warennummer	82075050

