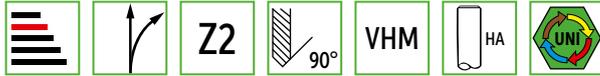


### VHM-NC-Anbohrer



#### Anwendung

Insbesondere für positionsgenaue Anbohr- und Senkarbeiten auf NC- und CNC-gesteuerten Maschinen, Lehrenbohrwerken usw. Zum Bohren in Grauguss, Hartguss, kurzspanendem Temporguss, gehärtetem Stahl, NE- Metallen, Kunststoffen usw.



#### Ausführung

- Spitzenwinkel 90°
- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Extrem kurze Spannuten, ohne Fasen
- Flächenschliff
- Spezialbohrer mit schwachem Kern
- HM, Sorte K 10/K 20

### Technische Daten

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer            | 1010895 111   |
| Schneidendurchmesser     | 6 mm          |
| Schneidenlänge           | 18 mm         |
| Länge                    | 50 mm         |
| f Stahl 1000             | 0,11 mm/U     |
| Herstellerteilenummer    | 6234900600    |
| EAN Code                 | 4024496007950 |
| Statistische Warennummer | 82075050      |

