

VHM-NC-Anbohrer



Anwendung

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Temperguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.



Ausführung

- Spitzenwinkel 142°, rechtsschneidend, spiralgenutet
- Bis Ø 6 mm mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HA
- Ab Ø 6 mm mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet
- VHM-Feinstkorn/TiAlN-beschichtet

Technische Daten

Produktnummer	1010901 108
Schneidendurchmesser	12 mm
Schneidenlänge	24 mm
Länge	70 mm
f Stahl 1000	0,13 mm/U
Herstellerteilenummer	6235121200
EAN Code	4024496008070
Statistische Warennummer	82075050

