

NC-Anbohrer VHM



Anwendung

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Tempereguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.

Ausführung

- Spitzenwinkel 120°, rechtsschneidend, spiralgenutet
- Mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HA
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet
- VHM-Feinstkorn/TiAlN-beschichtet



Technische Daten

Produktnummer	1010902 101
Schneidendurchmesser	2 mm
Schneidenlänge	8 mm
Länge	40 mm
f Stahl 1000	0,05 mm/U
Herstellerteilenummer	6235070200
EAN Code	4024496008100
Statistische Warennummer	82075050

