

NC-Anbohrer VHM



Anwendung

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Tempereguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.



Ausführung

- Spitzenwinkel 120°, rechtsschneidend, spiralgenutet
- Mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HA
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet
- VHM-Feinstkorn/TiAlN-beschichtet

Technische Daten

Produktnummer	1010902 103
Schneidendurchmesser	4 mm
Schneidenlänge	12 mm
Länge	50 mm
f Stahl 1000	0,11 mm/U
Herstellerteilenummer	6235070400
EAN Code	4024496008124
Statistische Warennummer	82075050

