

### NC-Anbohrer VHM



#### Anwendung

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Temperguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.

#### Ausführung

- Spitzenwinkel 120°, rechtsschneidend, spiralgenutet
- Mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HA
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet
- VHM-Feinstkorn/TiAlN-beschichtet



### Technische Daten

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer            | 1010902 105   |
| Schneidendurchmesser     | 6 mm          |
| Schneidenlänge           | 18 mm         |
| Länge                    | 50 mm         |
| f Stahl 1000             | 0,11 mm/U     |
| Herstellerteilenummer    | 6235070600    |
| EAN Code                 | 4024496008148 |
| Statistische Warennummer | 82075050      |

