

### NC-Anbohrer VHM



#### Anwendung

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Temperguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.



#### Ausführung

- Spitzenwinkel 120°, rechtsschneidend, spiralgenutet
- Mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HA
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet
- VHM-Feinstkorn/TiAlN-beschichtet

### Technische Daten

Produktnummer	1010902 105
Schneidendurchmesser	6 mm
Schneidenlänge	18 mm
Länge	50 mm
f Stahl 1000	0,11 mm/U
Herstellerteilenummer	6235070600
EAN Code	4024496008148
Statistische Warennummer	82075050

