

NC-Anbohrer VHM



Anwendung

Anbohren und Senken auf NC-Maschinen in Gusseisen, Temperguss, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.



Ausführung

- Spitzenwinkel 120°, rechtsschneidend, spiralgenutet
- Mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HA
- Rechtsschneidend
- Spiralgenutet
- VHM-Feinstkorn/TiAlN-beschichtet

Technische Daten

Produktnummer	1010902 106
Schneidendurchmesser	8 mm
Schneidenlänge	23 mm
Länge	60 mm
f Stahl 1000	0,13 mm/U
Herstellerteilenummer	6235070800
EAN Code	4024496008155
Statistische Warennummer	82075050

