

Tieflochbohrer



Anwendung

Für Automatenstähle bis ca. 500 N/mm² Festigkeit. Aluminium und Aluminiumlegierungen, Zink, Hüttenkupfer, Silumin, Nylon, Perlon, Polystyrol, PVC.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Kegelmantelanschliff
- Spitzenwinkel 130°
- Mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 Form A
- Weite Spannuten mit stark gerundeten Rückenanten
- Polierte Spannuten für optimalen Spänetransport in weichen Werkstoffen
- HSS, geschliffen

Hinweis

Zum Bohren tiefer Löcher (5-10 x D) ohne Enstpanung.



Technische Daten

Produktnummer	1010408 115
Schneidendurchmesser	2,4 mm
Spannutlänge	62 mm
Länge	95 mm
f ALU	0,03 mm/U
Herstellerteilenummer	81350 2,4
EAN Code	4031096092125
Statistische Warennummer	82075060

