

Tieflochbohrer



Anwendung

Für Automatenstähle bis ca. 500 N/mm² Festigkeit. Aluminium und Aluminiumlegierungen, Zink, Hüttenkupfer, Silumin, Nylon, Perlon, Polystyrol, PVC.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Kegelmantelschliff
- Spitzenwinkel 130°
- Mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 Form A
- Weite Spannuten mit stark gerundeten Rückenanten
- Polierte Spannuten für optimalen Spänetransport in weichen Werkstoffen
- HSS, geschliffen

Hinweis

Zum Bohren tiefer Löcher (5-10 x D) ohne Enstpanung.



Technische Daten

Produktnummer	1010408 146
Schneidendurchmesser	5,5 mm
Spannutlänge	91 mm
Länge	139 mm
f ALU	0,07 mm/U
Herstellerteilenummer	81350 5,5
EAN Code	4031096092460
Statistische Warennummer	82075060

