

Tieflochbohrer



Anwendung

Für Automatenstähle bis ca. 500 N/mm² Festigkeit. Aluminium und Aluminiumlegierungen, Zink, Hüttenkupfer, Silumin, Nylon, Perlon, Polystyrol, PVC.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Kegelmantelschliff
- Spitzenwinkel 130°
- Mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 Form A
- Weite Spannuten mit stark gerundeten Rückenanten
- Polierte Spannuten für optimalen Spänetransport in weichen Werkstoffen
- HSS, geschliffen

Hinweis

Zum Bohren tiefer Löcher (5-10 x D) ohne Enstpanung.



Technische Daten

Produktnummer	1010408 159
Schneidendurchmesser	6,8 mm
Spannutlänge	102 mm
Länge	156 mm
f ALU	0,10 mm/U
Herstellerteilenummer	81350 6,8
EAN Code	4031096092590
Statistische Warennummer	82075060



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com