

Tieflochbohrer



Anwendung

Für Automatenstähle bis ca. 500 N/mm² Festigkeit. Aluminium und Aluminiumlegierungen, Zink, Hüttenkupfer, Silumin, Nylon, Perlon, Polystyrol, PVC.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Kegelmantelanschliff
- Spitzenwinkel 130°
- Mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 Form A
- Weite Spannuten mit stark gerundeten Rückenanten
- Polierte Spannuten für optimalen Spänetransport in weichen Werkstoffen
- HSS, geschliffen

Hinweis

Zum Bohren tiefer Löcher (5-10 x D) ohne Enstpanung.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1010408 119 |
| Schneidendurchmesser | 2,8 mm |
| Spannutlänge | 66 mm |
| Länge | 100 mm |
| f ALU | 0,03 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 81350 2,8 |
| EAN Code | 4031096092170 |
| Statistische Warennummer | 82075060 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com