

Pulvermetall-Spiralbohrer SG-ESS



Anwendung

Für prozesssicheres und kostengünstiges Bohren auf CNC-Maschinen. Universelle Anwendung.

Ausführung

- Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Drallwinkel 26-33°
- $\varnothing < 1,4$ mm Spitzenwinkel 118°, $\varnothing > 1,4$ mm Spitzenwinkel 135°
- $\varnothing < 1,4$ mm mit ausgespitzter Querschneide
- Hochqualitatives HSS-PM, geschliffen, für Stahl bis 1200 N/mm²
- SG-Beschichtung (TiCN Multiayer Beschichtung)

Hinweis

Beachten Sie das jeweilige Längen/Durchmesser-Verhältnis des Bohrerdurchmessers und der Spannurlänge. Nur hochgenaue Werkzeugaufnahmen verwenden!



Technische Daten

Produktnummer	1010216 056
Schneidendurchmesser	0,96 mm
Spannurlänge	5,5 mm
Länge	38 mm
f Stahl 1000	0,012 mm/U
Herstellerteilenummer	L7572 0,96
Statistische Warennummer	82075050

