

Pulvermetall-Spiralbohrer SG-ESS



Anwendung

Für prozesssicheres und kostengünstiges Bohren auf CNC-Maschinen. Universelle Anwendung.

Ausführung

- Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Drallwinkel 26-33°
- $\varnothing < 1,4$ mm Spitzenwinkel 118°, $\varnothing > 1,4$ mm Spitzenwinkel 135°
- $\varnothing < 1,4$ mm mit ausgespitzter Querschneide
- Hochqualitatives HSS-PM, geschliffen, für Stahl bis 1200 N/mm²
- SG-Beschichtung (TiCN Multiayer Beschichtung)

Hinweis

Beachten Sie das jeweilige Längen/Durchmesser-Verhältnis des Bohrerdurchmessers und der Spannurlänge. Nur hochgenaue Werkzeugaufnahmen verwenden!



Technische Daten

| | |
|--------------------------|-------------|
| Produktnummer | 1010216 407 |
| Schneidendurchmesser | 4,47 mm |
| Spannurlänge | 24 mm |
| Länge | 68 mm |
| f Stahl 1000 | 0,12 mm/U |
| Herstellerteilenummer | L7572 4,47 |
| Statistische Warennummer | 82075050 |

