

Pulvermetall-Spiralbohrer SG-ESS



Anwendung

Für prozesssicheres und kostengünstiges Bohren auf CNC-Maschinen. Universelle Anwendung.

Ausführung

- Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Drallwinkel 26-33°
- $\varnothing < 1,4$ mm Spitzenwinkel 118°, $\varnothing > 1,4$ mm Spitzenwinkel 135°
- $\varnothing < 1,4$ mm mit ausgespitzter Querschneide
- Hochqualitatives HSS-PM, geschliffen, für Stahl bis 1200 N/mm²
- SG-Beschichtung (TiCN Multiayer Beschichtung)

Hinweis

Beachten Sie das jeweilige Längen/Durchmesser-Verhältnis des Bohrerdurchmessers und der Spannurlänge. Nur hochgenaue Werkzeugaufnahmen verwenden!



Technische Daten

Produktnummer	1010216 526
Schneidendurchmesser	5,66 mm
Spannurlänge	28 mm
Länge	72 mm
f Stahl 1000	0,15 mm/U
Herstellerteilenummer	L7572 5,66
Statistische Warennummer	82075050

