

Multi-Spiralbohrer



Anwendung

Für Stähle bis 900 N/mm², V2A-Stähle, Eisen, Guss, Buntmetalle, Aluminium sowie Kunststoffe und Holz.

Ausführung

- Zylinderschaft
- Spitzenwinkel 135°
- Reliefschliff mit spezieller Oberflächenbehandlung
- HSS geschliffen

Vorteil

- Optimale Kraftübertragung und Fixierung im Bohrfutter
- Gute Haftung des Schmierstoffs
- Schnelle und sichere Spanabfuhr



Technische Daten

Produktnummer	1010006 042
Schneidendurchmesser	4,2 mm
Spannutlänge	43 mm
Länge	75 mm
f Stahl 700	0,08 mm/U
Herstellerteilenummer	03448042
EAN Code	4024496002276
Statistische Warennummer	82075060

