

Tieflochbohrer



Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm².

Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Kegelmantelanschliff
- Spitzenwinkel 130°
- Mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 Form A
- Weite Spannuten mit stark gerundeten Rückenanten
- HSS, geschliffen

Hinweis

Zum Bohren tiefer Löcher (5-10 x D) ohne Enstpanung.



Technische Daten

Produktnummer	1010407 299
Schneidendurchmesser	4,0 mm
Spannutlänge	78 mm
Länge	119 mm
f ALU	0,03 mm/U
Herstellerteilenummer	9108620040000
EAN Code	4024496006311
Statistische Warennummer	82075060

