

Tieflochbohrer



Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm².

Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Kegelmantelschliff
- Spitzenwinkel 130°
- Mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 Form A
- Weite Spannuten mit stark gerundeten Rückenanten
- HSS, geschliffen

Hinweis

Zum Bohren tiefer Löcher (5-10 x D) ohne Enstpanung.



Technische Daten

Produktnummer	1010407 266
Schneidendurchmesser	2,8 mm
Spannutlänge	66 mm
Länge	100 mm
f ALU	0,03 mm/U
Herstellerteilenummer	9108620028000
EAN Code	4024496006199
Statistische Warennummer	82075060

