

Tieflochbohrer



Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm².

Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Kegelmantelschliff
- Spitzenwinkel 130°
- Mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 Form A
- Weite Spannuten mit stark gerundeten Rückenkanten
- HSS, geschliffen

Hinweis

Zum Bohren tiefer Löcher (5-10 x D) ohne Enstpanung.



Technische Daten

Produktnummer	1010407 444
Schneidendurchmesser	12,5 mm
Spannutlänge	134 mm
Länge	205 mm
f ALU	0,15 mm/U
Herstellerteilenummer	9108620125000
EAN Code	4024496006588
Statistische Warennummer	82075060

