

Kurzer Spiralbohrer



Anwendung

Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen und Gussarten mit Festigkeiten über 800 N/mm², insbesondere Warm- und Kaltarbeitsstähle, Wälzgerstähle, hochlegierte Stähle sowie Vergütungs- und Einsatzstähle.



Ausführung

- Ab Ø 1,0 mm ausgespitzte Querschneide
- Spitzenwinkel 118°
- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Kegelmantelanschliff
- Verstärkter Kern
- Mit ausgeprägter Wärmebeständigkeit
- HSSE, geschliffen

Hinweis

Qualitätsbohrer für höchste Ansprüche.

Technische Daten

Produktnummer	1010040 630
Schneidendurchmesser	0,55 mm
Spannutlänge	7 mm
Länge	24 mm
f Stahl 1000	0,02 mm/U
Herstellerteilenummer	9108600005500
Statistische Warennummer	82075060

