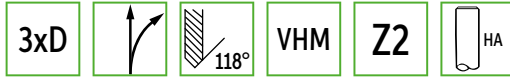


VHM-Spiralbohrer



Anwendung

Bau- und Einsatzstähle • Automatenstähle, Vergütungsstähle • Grauguss • Bronzen, Messing • Aluminium und Al-Legierungen • Magnesium und Mg-Legierungen • Kunststoffe und faserverstärkte Kunststoffe

Ausführung

- extra kurz
- Hauptschneidenform gerade
- Flächenanschliff
- Zylinderschaft
- Spitzenwinkel 118°
- VMH unbeschichtet

Technische Daten

Produktnummer	1004110 029
Schneidendurchmesser	5,3 mm
Spannutlänge	26 mm
Länge	62 mm
Herstellerteilenummer	9007300053000
EAN Code	4031093238267
Statistische Warennummer	82075060

