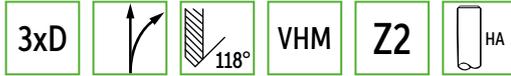


VHM-Spiralbohrer



Anwendung

Bau- und Einsatzstähle • Automatenstähle, Vergütungsstähle • Grauguss • Bronzen, Messing • Aluminium und Al-Legierungen • Magnesium und Mg-Legierungen • Kunststoffe und faserverstärkte Kunststoffe

Ausführung

- extra kurz
- Hauptschneidenform gerade
- Flächenanschliff
- Zylinderschaft
- Spitzenwinkel 118°
- VMH unbeschichtet

Technische Daten

Produktnummer	1004110 026
Schneidendurchmesser	11,91 mm
Spannutlänge	51 mm
Länge	102 mm
Herstellerteilenummer	9007300119100
EAN Code	4031093238991
Statistische Warennummer	82075060

