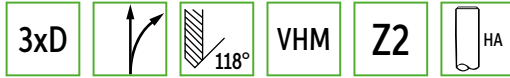


VHM-Spiralbohrer



Anwendung

Bau- und Einsatzstähle • Automatenstähle, Vergütungsstähle • Grauguss • Bronzen, Messing • Aluminium und Al-Legierungen • Magnesium und Mg-Legierungen • Kunststoffe und faserverstärkte Kunststoffe

Ausführung

- extra kurz
- Hauptschneidenform gerade
- Flächenanschliff
- Zylinderschaft
- Spitzenwinkel 118°
- VMH unbeschichtet

Technische Daten

Produktnummer	1004110 025
Schneidendurchmesser	7,9 mm
Spannutlänge	37 mm
Länge	79 mm
Herstellerteilenummer	9007300079000
EAN Code	4031093238649
Statistische Warennummer	82075060

