

Hochleistungsbohrer VHM-ULTRA M HPC 3xD mit IK HA für den Einsatz in Edelstahl und Sonderlegierungen



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung in Edelstahl, Titan-, Nickel- und Sonderlegierungen.

Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-ULTRA M
- 2 Führungsfasen
- 4-Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil

- Innovative Schneiden-Geometrie mit extrem schnittfreudiger Schneide
- Neu entwickelte konturnahe ULTRA M-Beschichtung sorgt für das Plus an Standzeit
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1011061 378 |
| Schneidendurchmesser | 7,50 mm |
| Schaftdurchmesser | 8 mm |
| Spannutlänge | 41 mm |
| Länge | 79 mm |
| f Edelstahl | 0,12 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10481562 |
| EAN Code | 4050293572384 |
| Statistische Warennummer | 82075050 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com