

Hochleistungsbohrer VHM-ULTRA M HPC 3xD mit IK HA für den Einsatz in Edelstahl und Sonderlegierungen



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung in Edelstahl, Titan-, Nickel- und Sonderlegierungen.

Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-ULTRA M
- 2 Führungsfasen
- 4-Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil

- Innovative Schneiden-Geometrie mit extrem schnittfreudiger Schneide
- Neu entwickelte konturnahe ULTRA M-Beschichtung sorgt für das Plus an Standzeit
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide



Technische Daten

Produktnummer	1011061 435
Schneidendurchmesser	16,90 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Spannutlänge	73 mm
Länge	123 mm
f Edelstahl	0,22 mm/U
Herstellerteilenummer	10481619
EAN Code	4050293572957
Statistische Warennummer	82075050



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com