

PRODUKTDATENBLATT

Hochleistungsbohrer VHM-ULTRA M HPC 5xD mit IK HA

für den Einsatz in Edelstahl und Sonderlegierungen



















ATORN

Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung in Edelstahl, Titan-, Nickel- und Sonderlegierungen.

Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-ULTRA M
- 2 Führungsfasen
- 4-Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil

- Innovative Schneiden-Geometrie mit extrem schnittfreudiger Schneide
 Neu entwickelte konturnahe ULTRA M-Beschichtung sorgt für das Plus an Standzeit
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide

Technische Daten

Produktnummer	1011073 398
Schneidendurchmesser	9,50 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Spannutlänge	61 mm
Länge	103 mm
f Edelstahl	0,14 mm/U
Herstellerteilenummer	10481924
EAN Code	4050293576009
Statistische Warennummer	82075050

