

Hochleistungsbohrer VHM-ULTRA M HPC 5xD mit IK HB für den Einsatz in Edelstahl und Sonderlegierungen



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung in Edelstahl, Titan-, Nickel- und Sonderlegierungen.

Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-ULTRA M
- 2 Führungsfasen
- 4-Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil

- Innovative Schneiden-Geometrie mit extrem schnittfreudiger Schneide
- Neu entwickelte konturnahe ULTRA M-Beschichtung sorgt für das Plus an Standzeit
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide



Technische Daten

Produktnummer	1011074 632
Schneidendurchmesser	15,0 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Spannutlänge	83 mm
Länge	133 mm
f Edelstahl	0,19 mm/U
Herstellerteilenummer	10482152
EAN Code	4050293578270
Statistische Warennummer	82075050



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com