

# **PRODUKTDATENBLATT**

# Hochleistungsbohrer VHM-ALU CC HPC 8xD mit IK HA

für den Einsatz in NE-Metallen



















### Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung in NE-Metallen.

## Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-ALU CC
- 6 Führungsfasen
- 4-Flächenaschliff
- 15° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

#### Vorteil

- Innovative Schneiden-Geometrie mit 15° Spiralwinkel und 6 Führungsfasen sorgen für eine optimale Spanabfuhr
  6 Führungsfasen sorgen auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für eine Bohrungsgenauigkeit
- ALU-CC Beschichtung mit überragender Konturnähe an der Schneide, sorgt für scharfe Schneidenn und sehr gutes Gleitverhalten

Erforderlicher Kühlmitteldruck mindestens 12 Bar

## **Technische Daten**

Produktnummer	1011086 125
Schneidendurchmesser	2,50 mm
Schaftdurchmesser	4 mm
Spannutlänge	30 mm
Länge	66 mm
fALU	0,15 mm/U
Herstellerteilenummer	10912575
EAN Code	4050293107586
Statistische Warennummer	82075050

