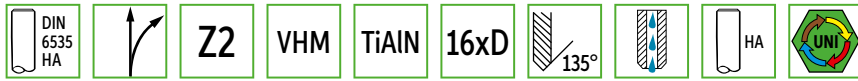


Hochleistungstieflochbohrer VHM-TiAlN HPC 16xD mit IK HA für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Tieflochbohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- Hochleistungstieflochbohrer VHM-TiAlN
- 4 Führungsfasen
- 4 Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil

- Sehr gute Allroundeigenschaften und präzises Schneidverhalten mit hohen Schnittwerten
- Einzigartige extrem harte, gleitstarke, temperaturbeständige und konturnahe TiAlN Beschichtung sorgt für das Plus an Standzeit
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide
- Das ganze Programm ist winkel und durchmessertechnisch aufeinander abgestimmt



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1011092 110 |
| Schneidendurchmesser | 3,20 mm |
| Schaftdurchmesser | 6 mm |
| Spannutlänge | 60 mm |
| Länge | 100 mm |
| f Stahl 1000 | 0,08 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10912679 |
| EAN Code | 4050293386035 |
| Statistische Warennummer | 82075050 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com