

Hochleistungsbohrer VHM-TiAlN + TiN HPC 3xD ohne IK HB für die Stahl- und Gussbearbeitung bis 63HRC



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu einer Härte von 63 HRC.

Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-TiAlN+TiN
- 2 Führungsfasen
- 4 Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil

- innovative Schneiden-Geometrie mit gerade Schneide spezialisiert für den Einsatz in Stahl und Guss mit hohen Schnittraten und sehr hoher Standzeit
- Mehrlagen TiAlN-Beschichtung mit einer TiN-Deckschicht, sorgt für überragende Standzeit und anwenderfreundliche Verschleißerkennung
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide



Technische Daten

Produktnummer	1003110 150
Schneidendurchmesser	3,25 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Spannutlänge	20 mm
Länge	62 mm
f Stahl 1000	0,09 mm/U
Herstellerteilenummer	„ERROR:#N/A“
EAN Code	4050293095203
Statistische Warennummer	82075050



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com