

### Hochleistungstieflochbohrer VHM-TiAlN HPC 20xD mit IK HA für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Für die HPC-Tieflochbohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- Hochleistungstieflochbohrer VHM-TiAlN
- 4 Führungsfasen
- 4 Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

#### Vorteil

- Sehr gute Allroundeigenschaften und präzises Schneidverhalten mit hohen Schnittwerten
- Einzigartige extrem harte, gleitstarke, temperaturbeständige und konturnahe TiAlN Beschichtung sorgt für das Plus an Standzeit
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide
- Das ganze Programm ist winkel und durchmessertechnisch aufeinander abgestimmt



### Technische Daten

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer            | <b>1011093 129</b> |
| Schneidendurchmesser     | 8,50 mm            |
| Schaftdurchmesser        | 10 mm              |
| Spannutlänge             | 195 mm             |
| Länge                    | 260 mm             |
| f Stahl 1000             | 0,15 mm/U          |
| Herstellerteilenummer    | 10911305           |
| EAN Code                 | 4050293095531      |
| Statistische Warennummer | 82075050           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com