

Hochleistungstieflochbohrer VHM-TiAlN HPC 20xD mit IK HA für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Tieflochbohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- Hochleistungstieflochbohrer VHM-TiAlN
- 4 Führungsfasen
- 4 Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil

- Sehr gute Allroundeigenschaften und präzises Schneidverhalten mit hohen Schnittwerten
- Einzigartige extrem harte, gleitstarke, temperaturbeständige und konturnahe TiAlN Beschichtung sorgt für das Plus an Standzeit
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide
- Das ganze Programm ist winkel und durchmessertechnisch aufeinander abgestimmt



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1011093 131 |
| Schneidendurchmesser | 9,0 mm |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Spannutlänge | 230 mm |
| Länge | 290 mm |
| f Stahl 1000 | 0,15 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10912730 |
| EAN Code | 4050293368734 |
| Statistische Warennummer | 82075050 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com