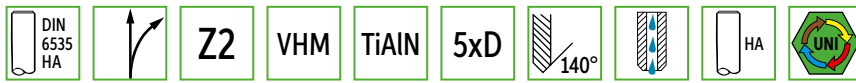


### Hochleistungs Pilotbohrer VHM-TiAlN 5xD mit IK HA für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Setzen einer Pilotbohrung für Tieflochbohrer ab 12xD mit HPC-Geometrie bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup>.



#### Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-TiAlN
- 2 Führungsfasen
- Kegelmantelschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

#### Vorteil

- Präzisionsschliff für sehr pass- und formgenaue Bohrungen für hohe Anforderungen an die Maßhaltigkeit
- Hohe Führungsgenauigkeit durch innovative Geometrie
- Hochleistungsbeschichtung sorgt für hohe Schnittdaten und hohe Standzeit
- Das ganze Programm ist Winkel und Durchmesser technisch aufeinander abgestimmt

### Technische Daten

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer            | <b>1011091 124</b> |
| Schneidendurchmesser     | 6,82 mm            |
| Schaftdurchmesser        | 8 mm               |
| Spannutlänge             | 53 mm              |
| Länge                    | 91 mm              |
| f Stahl 1000             | 0,25 mm/U          |
| Herstellerteilenummer    | 10912825           |
| EAN Code                 | 4050293387483      |
| Statistische Warennummer | 82075050           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com