

Hochleistungsbohrer VHM-TiAlSiN HPC 3xD ohne IK HA für die Hartbearbeitung bis 65HRC



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu 65HRC

Ausführung

- 2 Führungsfasen
- 30° Spiralwinkel
- Konvexe Hauptschneide

Vorteil

- Hohe Zentriergenauigkeit
- Spezielle Beschichtung zum Bohren gehärteter Stähle bis 65 HRC
- Extrem harte, gleitstarke und temperaturbeständige TiAlSiN-Beschichtung sorgt für mehr Standzeit
- Verstärkter Kern mit Speziausspitzung mit schneidender Querschneide
- Keine innere Kühlmittelzufuhr für höhere Stabilität



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1011071 371 |
| Schneidendurchmesser | 7,10 mm |
| Schaftdurchmesser | 8 mm |
| Spannutlänge | 41 mm |
| Länge | 79 mm |
| f Hart 65 HRC | 0,07 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10912895 |
| EAN Code | 4050293453591 |
| Statistische Warennummer | 82075050 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com