

### Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus HPC 8xD mit IK HA für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus
- 4 Führungsfasen
- 4 Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

#### Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in verschiedensten Werkstoffen mit hohen Schnittwerten
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer individuell aufs Bohren abgestimmten Multilayer Beschichtung sorgt für erheblich höhere Standzeiten
- Schneidkanten Finishing reduziert Mikroausbrüche und erhöht die Standzeit
- Sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit durch 4 Führungsfasen
- Hohe Prozesssicherheit auch in extremen Tiefen



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1011167 180</b>
Schneidendurchmesser	10,0 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Spannutlänge	95 mm
Länge	142 mm
f Stahl 1000	0,21 mm/U
Herstellerteilenummer	10915547
EAN Code	4050293531091
Statistische Warennummer	82075050



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com