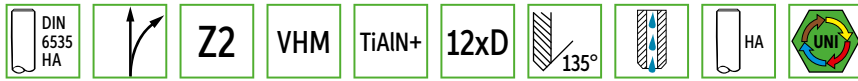


Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus HPC 12xD mit IK HA für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm²

Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus
- 4 Führungsfasen
- 4 Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in verschiedensten Werkstoffen mit hohen Schnittwerten
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer individuell aufs Bohren abgestimmten Multilayer Beschichtung sorgt für erheblich höhere Standzeiten
- Schneidkanten Finishing reduziert Mikroausbrüche und erhöht die Standzeit
- Sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit durch 4 Führungsfasen
- Hohe Prozesssicherheit auch in extremen Tiefen



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1011169 175 |
| Schneidendurchmesser | 9,50 mm |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Spannutlänge | 120 mm |
| Länge | 162 mm |
| f Stahl 1000 | 0,20 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10915637 |
| EAN Code | 4050293531992 |
| Statistische Warennummer | 82075050 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com