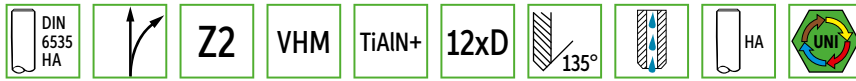


### Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus HPC 12xD mit IK HA für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus
- 4 Führungsfasen
- 4 Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

#### Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in verschiedensten Werkstoffen mit hohen Schnittwerten
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer individuell aufs Bohren abgestimmten Multilayer Beschichtung sorgt für erheblich höhere Standzeiten
- Schneidkanten Finishing reduziert Mikroausbrüche und erhöht die Standzeit
- Sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit durch 4 Führungsfasen
- Hohe Prozesssicherheit auch in extremen Tiefen



### Technische Daten

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer            | <b>1011169 176</b> |
| Schneidendurchmesser     | 9,60 mm            |
| Schaftdurchmesser        | 10 mm              |
| Spannutlänge             | 120 mm             |
| Länge                    | 162 mm             |
| f Stahl 1000             | 0,20 mm/U          |
| Herstellerteilenummer    | 10915638           |
| EAN Code                 | 4050293532005      |
| Statistische Warennummer | 82075050           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | [info@hommel-hercules.com](mailto:info@hommel-hercules.com)