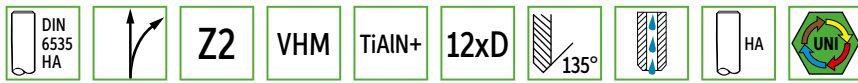


Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus HPC 12xD mit IK HA für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm²

Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM-TiAlNplus
- 4 Führungsfasen
- 4 Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in verschiedensten Werkstoffen mit hohen Schnittwerten
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer individuell aufs Bohren abgestimmten Multilayer Beschichtung sorgt für erheblich höhere Standzeiten
- Schneidkanten Finishing reduziert Mikroausbrüche und erhöht die Standzeit
- Sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit durch 4 Führungsfasen
- Hohe Prozesssicherheit auch in extremen Tiefen



Technische Daten

Produktnummer	1011169 180
Schneidendurchmesser	10,0 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Spannutlänge	120 mm
Länge	162 mm
f Stahl 1000	0,20 mm/U
Herstellerteilenummer	10915642
EAN Code	4050293532043
Statistische Warennummer	82075050



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com