

### Hochleistungsbohrer VHM-TiAlSiN HPC 5xD ohne IK HA für die Hartbearbeitung bis 65HRC



**ATORN**

#### Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu 65HRC

#### Ausführung

- 2 Führungsfasen
- 30° Spiralwinkel
- Konvexe Hauptschneide

#### Vorteil

- Hohe Zentriergenauigkeit
- Spezielle Beschichtung zum Bohren gehärteter Stähle bis 65 HRC
- Extrem harte, gleitstarke und temperaturbeständige TiAlSiN-Beschichtung sorgt für mehr Standzeit
- Verstärkter Kern mit Speziausspitzung mit schneidender Querschneide



### Technische Daten

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer            | <b>1003110 033</b> |
| Schneidendurchmesser     | 8,70 mm            |
| Schaftdurchmesser        | 10 mm              |
| Spannutlänge             | 61 mm              |
| Länge                    | 103 mm             |
| f Hart 65 HRC            | 0,08 mm/U          |
| Herstellerteilenummer    | „ERROR:#N/A“       |
| EAN Code                 | 4050293671414      |
| Statistische Warennummer | 82075050           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com