

### Hochleistungsbohrer VHM-TiAlSiN HPC 5xD ohne IK HA für die Hartbearbeitung bis 65HRC



**ATORN**

#### Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu 65HRC

#### Ausführung

- 2 Führungsfasen
- 30° Spiralwinkel
- Konvexe Hauptschneide

#### Vorteil

- Hohe Zentriergenauigkeit
- Spezielle Beschichtung zum Bohren gehärteter Stähle bis 65 HRC
- Extrem harte, gleitstarke und temperaturbeständige TiAlSiN-Beschichtung sorgt für mehr Standzeit
- Verstärkter Kern mit Speziausspitzung mit schneidender Querschneide



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003110 035</b>
Schneidendurchmesser	9,0 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Spannutlänge	61 mm
Länge	103 mm
f Hart 65 HRC	0,08 mm/U
Herstellerteilenummer	„ERROR:#N/A“
EAN Code	4050293671438
Statistische Warennummer	82075050



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com