

Hochleistungsbohrer VHM-TiAlSiN HPC 5xD mit IK HA für die Hartbearbeitung bis 60HRC



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Bohrungsbearbeitung bis zu 60HRC

Ausführung

- 2 Führungsfasen
- 30° Spiralwinkel
- Konvexe Hauptschneide

Vorteil

- Hohe Zentriergenauigkeit
- Spezielle Beschichtung zum Bohren gehärteter Stähle bis 60 HRC
- Extrem harte, gleitstarke und temperaturbeständige TiAlSiN-Beschichtung sorgt für mehr Standzeit
- Verstärkter Kern mit Speziausspitzung mit schneidender Querschneide



Technische Daten

Produktnummer	1011071 667
Schneidendurchmesser	8,70 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Spannutlänge	61 mm
Länge	103 mm
f Hart 65 HRC	0,08 mm/U
Herstellerteilenummer	10916060
EAN Code	4050293672305
Statistische Warennummer	82075050



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com