

VHM-Hochleistungsbohrer 4xD VHM-Ultra-Feinstkorn TiAlN plus TiN



Anwendung

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²

Ausführung

- Optimierte Schafttoleranz zur Aufnahme im Kraftspann- und Hydrodehnspannfutter
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer für das HPC-Bohren abgestimmten Multilayer-Beschichtung für eine höhere Standzeit
- Spezielles Schneidkantenfinishing reduziert Kantenausbrüche

Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen mit hohen Schnittwerten.



Technische Daten

Produktnummer	1098617 060
Schneidendurchmesser	6,6 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Spannutlänge	34 mm
Länge	79 mm
f Stahl 1000	0,23 mm/U
Herstellerteilenummer	90606600
Statistische Warennummer	82075070

